

kuraray

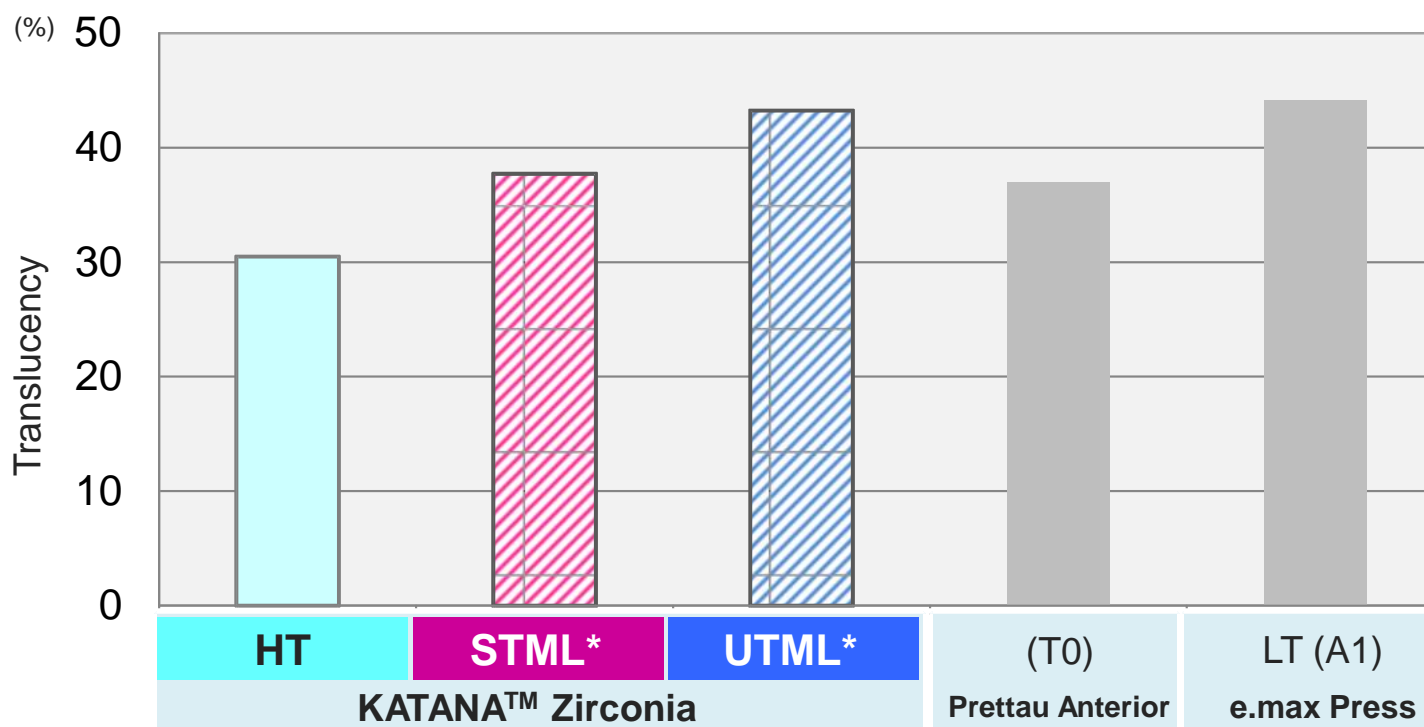
Noritake



UTML Ultra Translucent Multi Layered

STML Super Translucent Multi Layered

Висока прозрачност за естетични възстановявания във фронта



* Изследван образец – цвят white. Дължина на вълната на използваната светлина 700nm. Дебелина на образца - 0.5mm
Kuraray Noritake Dental Inc.

Прозрачност, аналогична на тази на гласкеремиките (e.max Press LT)

Избор на цвета

Abutment color examples



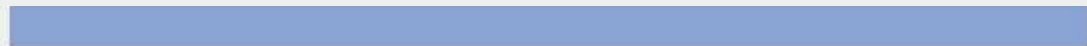
UTML

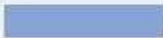
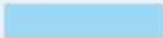


STML



ML



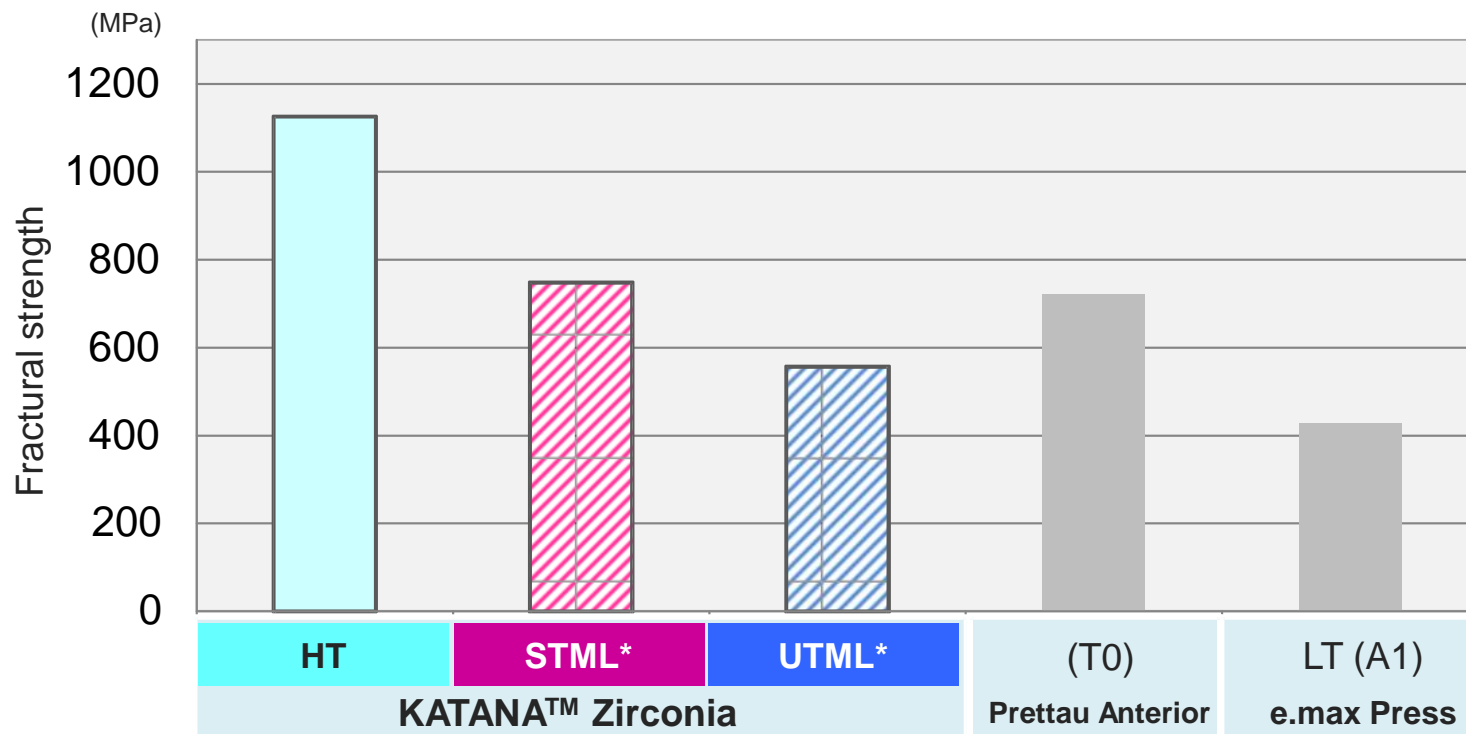
-  Select the shade number that corresponds to the color you need.
-  Select a shade number one level brighter than the color you need. (It will be necessary to use Stain with it).

Индикации

| Indication | | UTML | STML | ML/HT |
|----------------------|---------------------|------------|------|-------|
| Фронтални | Коронки | √√√ | √√√ | √ |
| | Фасети | √√√ | √√ | √ |
| Диаторици | Коронки | √√ | √√√ | √√ |
| | Инлеи / Онлеи | √√ | √ | √ |
| Мостове | 3-членен във фронта | √ | √√ | √√ |
| | 3-членен дъвкателни | — | √ | √√√ |
| | 4-членен + | — | — | √√√ |
| Скелетни конструкции | | — | — | √√√ |
| Свойства | Прозрачност | < нараства | | |
| | Якост на огъване | нараства > | | |

Броя на чек символите (√) показва степента, в която се препоръчва този материал за даденото приложение. Знака минус (-) показва, че такова използване не е препоръчително.

Механични свойства



* Данни за образца (White)

ISO 6872:2008
(Триточков тест за огъване) Размер на мострата: 3 x 4 x 40 mm
Kuraray Noritake Dental Inc.

30% по-голяма от тази на гласкерамиките

Предлагани цветове



UTML



E NW



E A1



E A2



E A3

STML



NW



A1



A2



A3



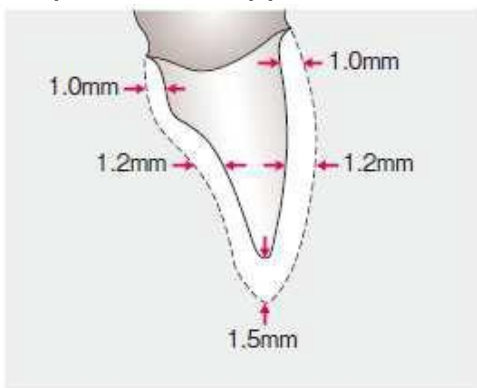
A3.5



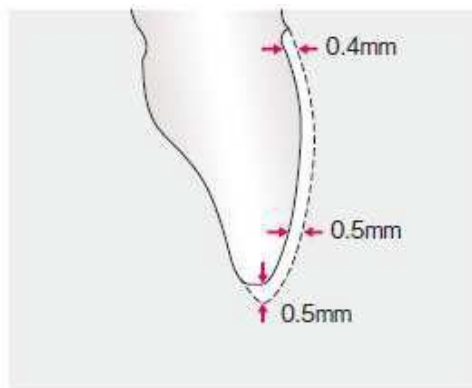
Техническа информация

Препоръчителни дебелини на циркониевата конструкция

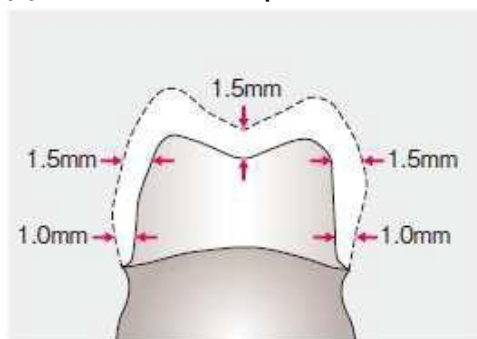
Коронка във фронта



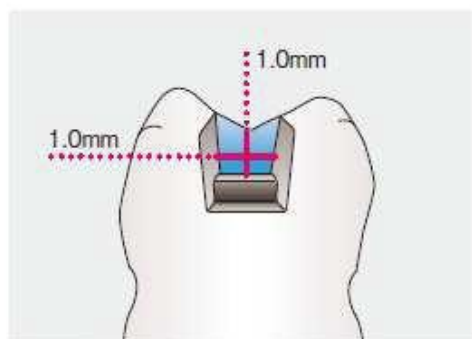
Фасета



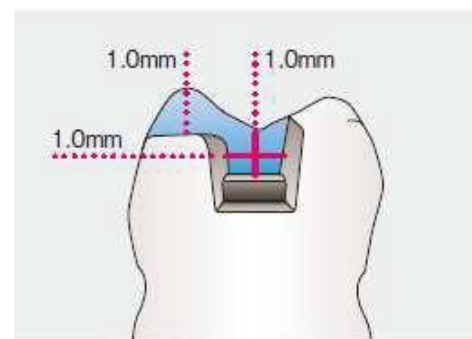
Дъвкателна коронка



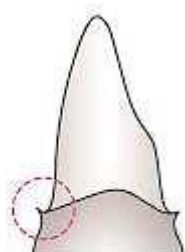
Инлей



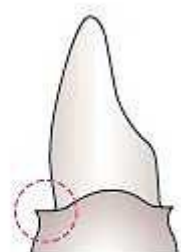
Онлей



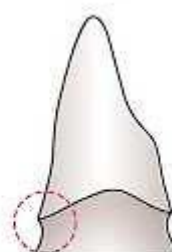
Контраиндикации при препарирването



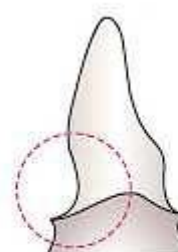
"J" Margin



Deep Shoulder



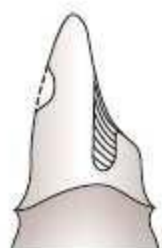
Knife Edge



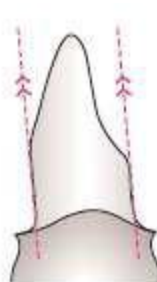
Undercuts



Rough Margin



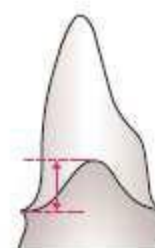
Grooves



Parallel Axis

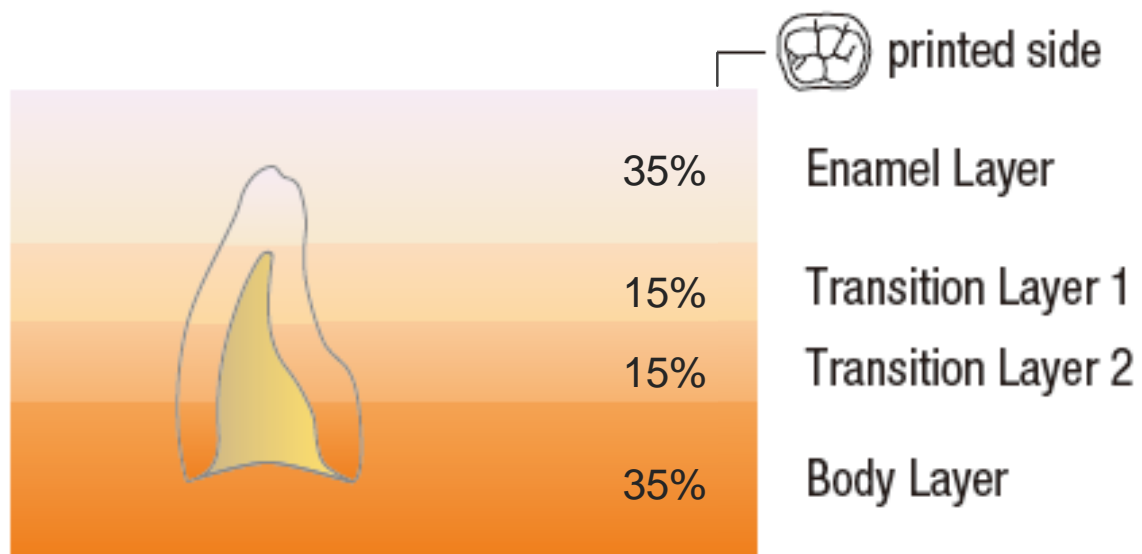


Sharp Incisal Top



Height Difference
(Anterior)

Избор на дебелина на диска

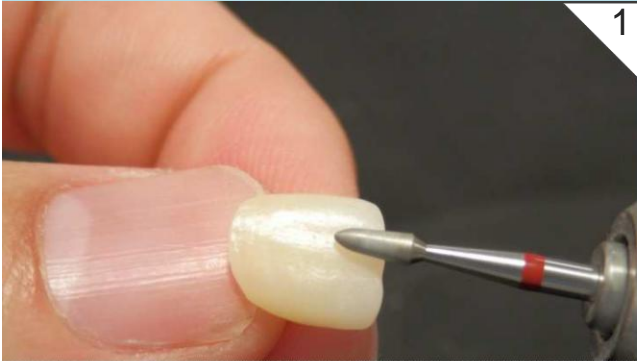


Налични дебелини: 14, 18, 22mm

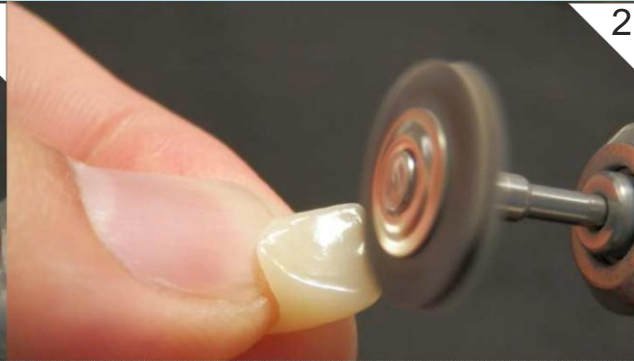
Режим на синтероване



Завършване



1
Структуриране на
повърхността



2
Полиране на контактните
с антагонистите зони.



3
Песъкоструйване на
страничните повърхности
(50-70m, 0.2 MPa)



4
Почистване с ултразвук (в спирт
или ацетон)



5
Глазиране (или полиране **)

** Когато възстановяването ще бъде завършено с полиране, изберете цвят с едно ниво по-светло от цвета, който целите да получите.

Използване с порцелан на Noritake

| | | |
|------------|--|--|
| Порцелан | CERABIEN ZR CZR PRESS LF | |
| Глазура | CERABIEN ZR CZR PRESS LF CZR PRESS | FL Glaze, VC Glaze Glaze Glaze |
| Оцветители | CERABIEN ZR CZR PRESS LF | Internal&External Stain Internal&External Stain |

Thermal expansion (25-500°C): STML/ST $9.8(\pm 0.2) \times 10^{-6}/K$
UTML/UT $9.7(\pm 0.2) \times 10^{-6}/K$

Циментиране



Клиничен протокол за циментиране с Panavia V5



